



Optimisation automatique

Vous souhaitez optimiser votre procédé ? Découvrez les solutions permettant d'identifier un lopin idéal pour un remplissage complet et sans défaut ou bien un design d'outillage minimisant les contraintes. Fini les plans d'expérience longs et fastidieux. Choisissez l'optimisation automatique !

Cette formation s'adresse à ceux qui souhaitent utiliser THERCAST® dans toute sa puissance. Nous prenons le temps d'expliquer en détail le fonctionnement de THERCAST®, non seulement la théorie fondamentale, mais aussi

le raisonnement pour construire des modèles avancés et comment interpréter les résultats.

NIVEAU



Avancé

PRÉREQUIS



Une première expérience avec le logiciel THERCAST® est requise.

OBJECTIFS



- Aperçu des principales équations et algorithmes multi-physiques
- Effectuer la configuration de vos données selon le flux de travail recommandé
- Analyser et comparer des études de cas avec différentes configurations
- Comprendre et analyser les résultats



| FORMATION | DURÉE | PRIX HT | PARTICIPANTS |
|------------------|-----------|------------------|-----------------|
| Intra-entreprise | 1.5 jours | 2400 €/formation | 1 à 3 personnes |

JOUR 1 > 08h30 - 12h00 et 13h30 - 17h00

| | |
|--|---|
| Introduction | <ul style="list-style-type: none"> • Présentation de Transvalor • Objectifs de la formation |
| Concepts généraux | <ul style="list-style-type: none"> • Concept d'optimisation automatique • Notions d'individus et de générations • Définition d'un minimisable • Définition d'une contrainte • Définition des actions configurées |
| Identification de la perméabilité d'un filtre | <ul style="list-style-type: none"> • Définition de la configuration • Définition du minimisable, de la contrainte et de l'action paramétrée • Définition du nombre de générations et d'individus • Lancement du calcul en mode parallèle • Analyse d'un individu • Classification des meilleurs individus • Création d'un nouveau cas à partir d'un individu optimal |

JOUR 2 > 08h30 - 12h00

| | |
|--|---|
| Identification du coefficient de transfert de chaleur | <ul style="list-style-type: none"> • Définition de la configuration • Définition du minimisable, de la contrainte et de l'action paramétrée • Définition du nombre de générations et d'individus • Lancement du calcul en mode parallèle • Analyse de la courbe de la fonction coût • Observation de l'influence des paramètres |
| Conclusions | <ul style="list-style-type: none"> • Questions et évaluation de la formation |

